§ 請以端正字體填寫 § 委託申請單編號：CAE

|  |  |
| --- | --- |
| 委託廠商 (中)： | 統一編號： |
| Applicant(Company Name) (英)： |
| 地址(中)：□□□-□□ |
| Address (英)： |
| 聯絡人/Contact： | 手機/Mobile： | 電子信箱/e-mail： |
| 電話/Tel:  | 分機/Ext.: |  | 傳真/Fax: |  |
| 付款(發票)廠商: (同申請廠商免填)  |
| 地址:□□□-□□ | 統一編號:  |
| 聯絡人: | 手機(Mobile)： | e-mail： |
| 電話(Tel): | 分機(Ext.): | 傳真(Fax): | **付款者簽名**: |  |
| 測試報告: ☐中文 ☐英文 ☐電子檔(免費) (請以勾選語文填寫以下資料。勾選一份以上，需付費NTD350/每份) |
| 報告正本寄送地址：☐同申請廠商 ☐同付款廠商 | 發票寄送地址：☐同申請廠商 ☐同付款廠商 |
| 退樣 ☐不要 ☐要(快遞費用由客戶自行負擔) | 取報告方式: ☐限掛郵寄 ☐自取(若三天未自取則郵寄給客戶) |
| 特殊格式: (請註明及附範本)1. 樣品名稱(Sample Description):
2. 樣品型號 (Item No):
3. 其他須在報告上顯示之資料:
 |
| 測試部位: | ☐ 無特殊要求 ☐ 指定測試部位 RoHS檢驗測試部位☐分開測試均質樣品 (依不同部位材質區分，詳見報價單)☐混合測試 (PS.重測必須支付混測相關費用，且不得要求出具RoHS符合性報告) |
| 測試項目: (請提供樣品上每一材質足夠測試之重量)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ☐PAHs測試 ☐15項(AfPS GS) ☐8項(REACH) | 5g | ☐六價鉻(Cr6+)(金屬樣品100㎝2；非金屬樣品10g) | 10g |
| ☐重金屬測試 – 總量分析 測試元素： | 2g | ☐六價鉻(Cr6+)RoHS測試 (金屬樣品100㎝2；非金屬樣品10g) | 10g |
| ☐重金屬(Pb, Cd, Hg, Cr6+)測試 – 包材指令 | 15g | ☐重金屬測試 – 溶出試驗  | 10g |
| ☐重金屬RoHS測試  | 各 | 測試元素： |  |
| [測試元素 ☐鎘(Cd) ☐鉛(Pb) ☐汞(Hg) | 1g | ☐重金屬測試 – 水質分析  | 500 |
| ☐銻及其化合物(Sb) ☐砷及其化合物(As)] |  | 測試元素： | ml |

☐ 其他測試項目及方法 ☐GC-MS未知物成份分析 ☐塑化劑(Phthalate)測試 ☐RoHS 1.0測試(6項) ☐RoHS 2.0測試(10項) ☐其他，請填寫  |
| 注意事項:您所提供的測試樣品，會因取樣與測試之需要，造成樣品不可回復之傷害，且本中心對於送驗之樣品不負保管之責任(由收樣日起算) ，除非您有特殊要求並且記載於此申請書上，將另作處置。以上測試，如客戶未指定測試方法，將依本中心的標準方法執行。如有指定其他測試方法，請註明。 |
| 特殊要求: ☐無 ☐有：樣品表面:☐無鍍層 ☐有鍍層(鍍 ) ☐其他表面處理(註1) 金屬電鍍材質若要求以ISO 3613 方法測試且要換算單位為ppm，請務必提供鍍層資料: (1)電鍍層的重量。或(2)電鍍層的厚度、密度或電鍍材質。樣品具腐蝕性、易燃、易爆、揮發等危險特性: ☐無 ☐有 \*為避免發生危險及責任歸屬問題，請確實勾選並填寫。 ※如未勾選，視同不需退樣。樣品僅保存1個月※ |
| 服務方式: | ☐普通件(7個工作天) (需拆解 個工作天) | ☐急件 (費用加成40%)(3-4個工作天) | ☐特急件 (費用加成96%)(2個工作天) |
| 以上完成日期應依客戶確認報價單及補樣確認完成後開始計算工作天數備註：1.本委託單之內容，將成為測試報告的一部分。測試報告一旦核發，若欲更改報告內容，請填寫「合併、轉發、修改報告申請書」將產生額外之修改費用。故煩請再次確認，此份申請表所填寫的內容正確無誤。　　　2.**本中心之報告不提供符合性判定。** |
| 申請人簽名: | 申請日期:  | 年 月 日 | 報告編號: |